

www.ceaweld.com



CEA

PLASMATECH

made in italy
SINCE 1950





SHARK 75

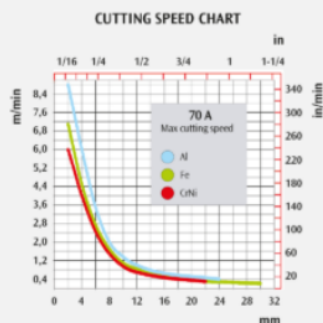
CORTE PLASMA 70 A

SHARK 75 es la solución más eficaz para las necesidades de corte de los trabajos de fabricación medios y ligeros

Potente y compacta, **SHARK 75** es la solución más eficaz para satisfacer plenamente las necesidades de corte de trabajos de fabricación medios y ligeros. Su rendimiento de corte siempre preciso permite alcanzar los más altos estándares en cualquier circunstancia. El corte de alta calidad se consigue a gran velocidad gracias al soplete SK75 HPC con tecnología High-Performance-Cutting, que ofrece un haz de corte potente y concentrado. Las funciones Smart Start Transfer y Smart End Cutting permiten realizar las fases de corte inicial y final de forma óptima.

Principales ventajas

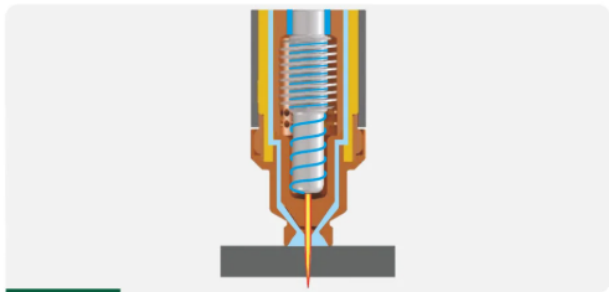
- Antorcha SK75 con tecnología HPC High Performance Cutting y cable coaxial
- Potente, compacta y ligera, sólo 23 Kg
- Mayor productividad gracias a la alta calidad y velocidad de corte
- Costes operativos reducidos gracias a la mayor duración de las piezas consumibles



Otras características

- Control electrónico para una excelente calidad de corte
- Circulación de aire profesional de alto caudal
- Antorcha de arco piloto
- Posibilidad de cortar rejillas y chapas de laminación perforadas
- Posibilidad de corte por contacto
- función «Energy Saving» para hacer funcionar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación sólo cuando sea necesario
- Estabilidad de los parámetros de corte dentro de $\pm 20\%$ de fluctuaciones de la tensión de red
- Cubierta de protección del bastidor de control a prueba de golpes y polvo
- Protección eléctrica en la antorcha para la máxima seguridad del operario

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CORTE DE ALTO RENDIMIENTO - HPC

El HPC permite generar flujos de gas radiales y arremolinados al eje del arco de corte, creando así un haz de plasma que funde y vaporiza la superficie a cortar de forma más eficiente. Esta tecnología también evita el fenómeno del doble arco asegurando la más alta calidad y el mejor rendimiento de corte junto con una mayor vida útil de los consumibles.

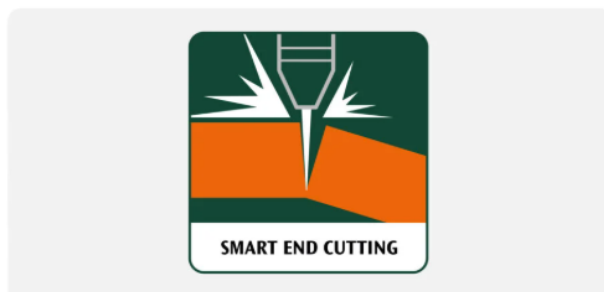
Corte de alto rendimiento Las antorchas SK aumentan la densidad del haz de corte por plasma y reducen la anchura del área de corte del arco, produciendo un corte más estrecho y menos inclinado.

SMART END CUTTING

Función innovadora que permite, al final del corte, un descenso gradual y sinérgico de la corriente hasta un valor óptimo.

En comparación con los métodos tradicionales de fin de corte, presenta las siguientes ventajas:

- Mejora de la calidad del final de corte con separación permanente de las piezas
- Reducción del ruido del final de corte
- Evita que el operario separe manualmente las piezas arruinando la parte final de la superficie de corte

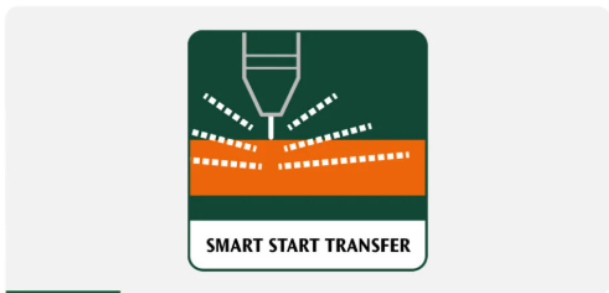


SMART START TRANSFER

Innovador circuito electrónico que permite una transferencia óptima y gradual del arco piloto en el arco principal, durante el inicio del arco de corte.

En comparación con un sistema tradicional de transferencia de arco, tiene las siguientes ventajas:

- Garantiza la estabilidad inmediata del flujo de plasma
- Aumenta el rendimiento del inicio del corte y también mejora la calidad del corte
- Aumenta la vida útil de los consumibles de la antorcha



RANURADO

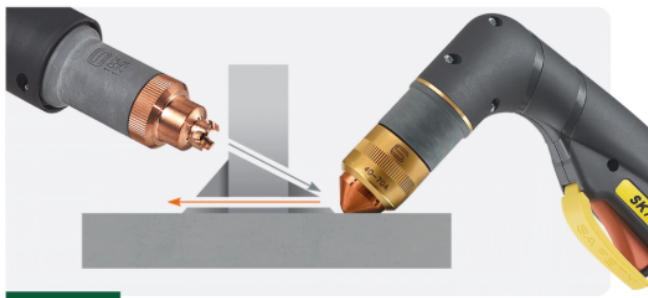
El ranurado por plasma es el sistema de eliminación de metales más rápido y económico que existe. Comparado con el ranurado tradicional por electrodo de carbono, tiene las siguientes ventajas:

- Fácil, rápido y para todo los metales conductores
- Bajo coste de operación
- No requiere operarios formados y cualificados
- Permite ver claramente la zona de ranurado

Las aplicaciones típicas del ranurado por arco de plasma son:

Eliminación de grietas – Reparación de depósitos de acero dulce, aluminio e inoxidable – Preparación de bordes de tuberías y accesorios





CORTE PLANO

Gracias a la cápsula de corte plano específica, puede retirar fácilmente aletas, tuercas o placas sin dañar la pieza. El flujo de plasma optimizado garantiza una potencia de corte constante y precisa durante toda la operación.

ANTORCHA MANUAL DE ALTA CALIDAD

Las antorchas SK son el resultado de años de investigación del CEA para mejorar el rendimiento del corte por plasma, aumentando así su control y su eficiencia térmica. Las principales ventajas son:

- alta velocidad de corte
- calidad y limpieza óptimas de la superficie cortada
- alta concentración del haz de corte por plasma
- ausencia de escoria
- reducción de la zona afectada por el calor
- mayor duración de los consumibles
- perforación en laminación conseguida en tiempos más cortos
- cable coaxial para una gran flexibilidad y robustez



CS - RECAMBIOS ORIGINALES

CS es el sello de garantía CEA para los consumibles CEA PLASMATECH. Todos los consumibles originales de las antorchas SK y SKM llevan la marca CS para demostrar su origen. La marca CS, presente en todos los consumibles, es la garantía de que todas las prestaciones declaradas pueden alcanzarse gracias a la producción de alta calidad y a la experiencia de CEA. Se recomienda el uso de consumibles CS por evitar:

- Sobrecalentamiento y daños a la antorcha y a la fuente de energía
- Bajo rendimiento y empeoramiento de la calidad de corte
- anulación de la garantía CEA

CEA CAPSULAS

Las nuevas cápsulas de plasma CEA le permiten tomar el control de su corte ahorrándole tiempo y reduciendo los errores de configuración con esta innovadora gestión de consumibles. Un solo cartucho contiene una tapa de protección, una boquilla externa, una boquilla, un dispositivo de remolino y un electrodo listos para ser utilizados en cuanto se enchufan. Gracias a la inmediata diferenciación por colores, nunca falta la combinación de consumibles adecuada para su aplicación específica: corte automático, corte manual o ranurado. Todas las cápsulas de plasma CEA son compatibles e intercambiables con nuestras antorchas SK/SKM actuales sin necesidad de ningún adaptador.



Accesorios disponibles

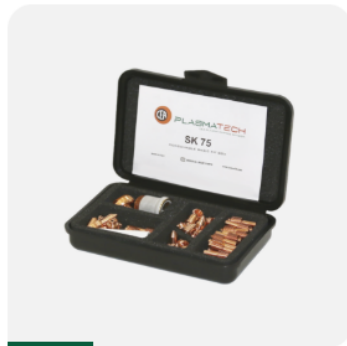
DESCUBRE TODOS LOS ACCESORIOS DISPONIBLES



SK 75 6M
022029



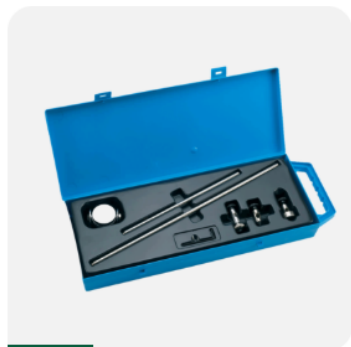
SK 75 12M
022033



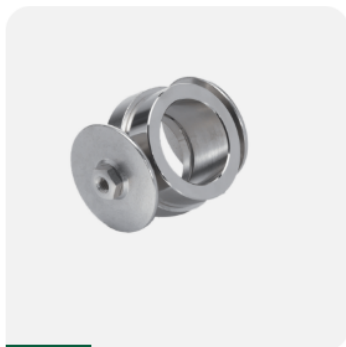
KIT BÁSICO SK75
343956



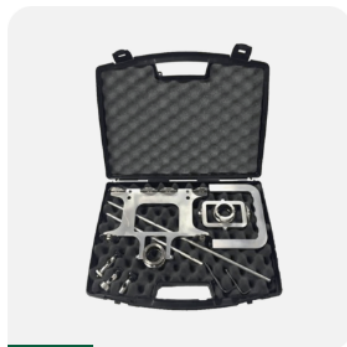
STARTING KIT SK75
343962



COMPÁS
418487



**SOPORTE DE LINTERNA
CON RUEDAS**
410684



**KIT DE HERRAMIENTAS
DE BISELADO**
418508



TROLLEY CTP 10
234926



**FILTRO DE AIRE
COMPRIMIDO**
427529



CARTUCHOS FILTRANTES
427530

Ficha de datos

SHARK 75: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS TÉCNICOS			SHARK 75
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max		kVA	10,5
Fusible retardado (I ₂ @ 100%)		A	16
Factor de potencia / cos φ			0,83/0,99
Grado de eficiencia		%	87
Rango de corriente		A	20 ÷ 70
Ciclo de trabajo (40°C)	100%	A	55
	60%	A	65
	40%	A	70
Requisitos del motorgenerador para plena capacidad		kVA	20
Capacidad de corte	Recomendado	mm	20
	Máximo	mm	25
	Separación	mm	30
	Perforación	mm	15
Suministro de gas			Aire / N ₂
Presión del gas		bar	5,0 – 5,5
Flujo de gas		l/min	180 ÷ 210
Clase de protección		IP	23 S
Dimensiones (LxAxA)		mm	390 x 185 x595
Peso		kg	23



WELDING TOGETHER

www.ceaweld.com

